

Protex 3 sc

Aditivo acelerante de fragüe sin cloruros para morteros y hormigones

Presentación

Tarro de:
1,6,25,220 kg
1000 kg Granel
1000 kg Ecopack

Descripción

Protex 3 SC es un acelerante de fragüe para mezclas de cemento en morteros y hormigones.

No contiene cloruros por lo que no promueve la corrosión de los metales.

Características

Protex 3 SC es de rápida acción, lo que permite una rápida habilitación.

Ampliamente indicado para climas fríos o en época invernal.

Por su característica no corrosiva, se puede utilizar para acortar los tiempos de curado en morteros u hormigones colados en moldes metálicos y/o que contengan insertos de metales.

Su empleo es muy fácil ya que se diluye en el agua de amasado y se dosifica según los requerimientos y condiciones ambientales.



- Actúa en climas fríos
- Acorta los tiempos de curado
- Uso fácil

Almacenaje

Vida útil: 2 años en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión.

No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura ya que puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Usos

Para la confección de morteros para carpetas, contrapisos y rellenos.

En hormigones para pisos, pavimentos, bacheos, etc.

Reparaciones y terminación de zócalos y juntas en donde se disponga de poco tiempo para la habilitación.

En hormigones con armaduras y moldes metálicos.

Características técnicas

Se presenta en forma líquida de color azul claro, con densidad aproximada de 1,30 Kg / L.

Ensayos de fragüe en pasta de cemento portland normal con aditivo según norma IRAM 1619:

Protex 3 SC / agua: 1 / 0
Inicio: 10 minutos
Final : 45 minutos

Protex 3 SC / agua: 1 / 1
Inicio: 20 minutos
Final : 80 minutos

Protex 3 SC / agua: 1 / 2
Inicio: 35 minutos
Final : 110 minutos
Temperatura del ambiente 23 °C





Aplicación

Protex 3 SC se diluye en el agua de amasado colocando la cantidad necesaria para el resultado deseado.

En morteros, se recomienda una relación de 1 parte de Protex 3 SC por cada 3 partes de agua y como máximo 1 parte de aditivo por cada 5 partes de agua.

En hormigones la relación recomendada Protex 3 SC / agua es de hasta 1:5.

De cualquier manera se deberá regular la relación según el destino y prestación de la mezcla de mortero u hormigón.

Advertencias

Se recomienda que la temperatura máxima del sustrato y del ambiente no supere los 25 - 28 °C para lo cual debe controlarse tanto el valor de la misma como así también la dosificación para no exceder la rapidez del fragüe, lo que podría generar alteración en el curado y variación en las resistencias mecánicas iniciales y finales.

En cualquier caso humedecer la superficie de aplicación.

Ante el uso de acelerantes de fragüe, se libera calor y por ello es importante que el material tenga homogeneidad en el curado lo que disminuirá el riesgo de que se generen grietas

y fisuras en la masa endurecida.

No utilizar para hormigones pre y post tensados ni que vayan a estar sometidos a altas temperaturas.

Para casos excluidos de esta información, sírvase consultar a nuestro departamento técnico.

Observaciones

Las indicaciones y consejos se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, no implica responsabilidad alguna para la empresa. Deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos.