

Protex 1

Hidrófugo químico inorgánico

Presentación

Tarro de:
1, 5, 10, 20, 200 Kg.

Descripción

Protex 1 es un hidrófugo químico de acción integral para morteros de cemento.

Características

Sus partículas forman una delgada capa hidrofóbica dentro de los poros y huecos y sobre las superficies del mortero, por reacción con productos de la hidratación del cemento.

Mejora la adherencia del revoque grueso.

No modifica el tiempo de fraguado de la mezcla.

Sus características hidrófugas no disminuyen con el tiempo.

No es cáustico



- Resistente al agua
- Disminuye la permeabilidad
- Estabiliza las mezclas

Ventajas

Se logran morteros impermeables que no se cuarteán y permiten el paso del vapor de agua evitando toda forma de condensación interna.

No entorpece el mojado de la superficie, así permite aplicar, al día siguiente, una capa adicional donde ambas tendrán perfecta adherencia entre sí.

Cumple los requisitos de la Norma Iram 1572.

Usos

Producto seleccionado para hacer revoques hidrófugos en toda impermeabilización interior y exterior.

Capas aisladoras verticales: paredes, fachadas, medianeras, cargas.

Capas aisladoras horizontales: submuraciones, fundaciones, pisos, carpetas, etc.

Bajo presión de agua: sótanos, túneles, piletas, tanques, etc.

Características técnicas

Se presenta en forma líquida de color amarillo claro, con densidad aproximada de 1,05 Kg / L.

La absorción de agua en mortero de CPN confeccionado con Protex 1 con una edad de 28 días y, según ensayo de la norma IRAM 1590, es de aproximadamente un 40,5 % menor que un mortero con la misma edad y sin hidrofugar.

Siendo lo exigido por la norma IRAM 1572 que este valor sea menor que el 50 %.





Aplicación

Protex 1 se emplea diluyéndolo en el agua de amasado de la mezcla a efectuar con una relación de 1 parte de producto por cada 10 partes de agua. Se deberá tener en cuenta de concentrar mayor cantidad de producto, si los áridos empleados contienen elevada humedad.

Condiciones especiales: La temperatura del ambiente y del sustrato no deberá exceder el rango de valores que va entre los 5 y 30 °C.

El sustrato debe encontrarse húmedo y deberá evitarse la colocación ante amenaza de lluvia, vientos fuertes o condiciones climáticas fuera de las normales y/o especificadas.

En revoques impermeables y capas aisladoras se sugiere una relación cemento / arena mediana de 1:3 con un espesor máximo de 8 mm.

Para capa aisladora horizontal el mínimo de espesor debe ser 10 mm continuando la carga con mezcla común inmediatamente después de la colocación de la capa hidrófuga para evitar posibles fisuras y lograr mayor homogeneidad.

En el caso de tanques y revoques contra presión, la mezcla sugerida es de 1 parte de cemento por cada 2 partes de arena gruesa “azotando” en 5 - 6 mm de espesor en una o varias capas según prestación de destino. Inmediatamente después aplicar un revoque con relación cemento / arena mediana 1:3 de hasta 12 mm de espesor.

Como terminación se puede efectuar un fratazado de 3 mm de espesor con una mezcla de 1 parte de cemento y 1 parte de arena fina.

Cabe recordar que en todos los casos antes mencionados, el agua de la mezcla deberá contener Protex 1 en la dosificación indicada.

Advertencias

Humedecer previamente el sustrato.

No aplicar a temperaturas inferiores a los 5° C.

Almacenar

Vida útil: 3 años en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco protegidos de la corrosión.

No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura ya que puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

Observaciones

Las indicaciones y consejos se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, no implica responsabilidad alguna para la empresa. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendado.